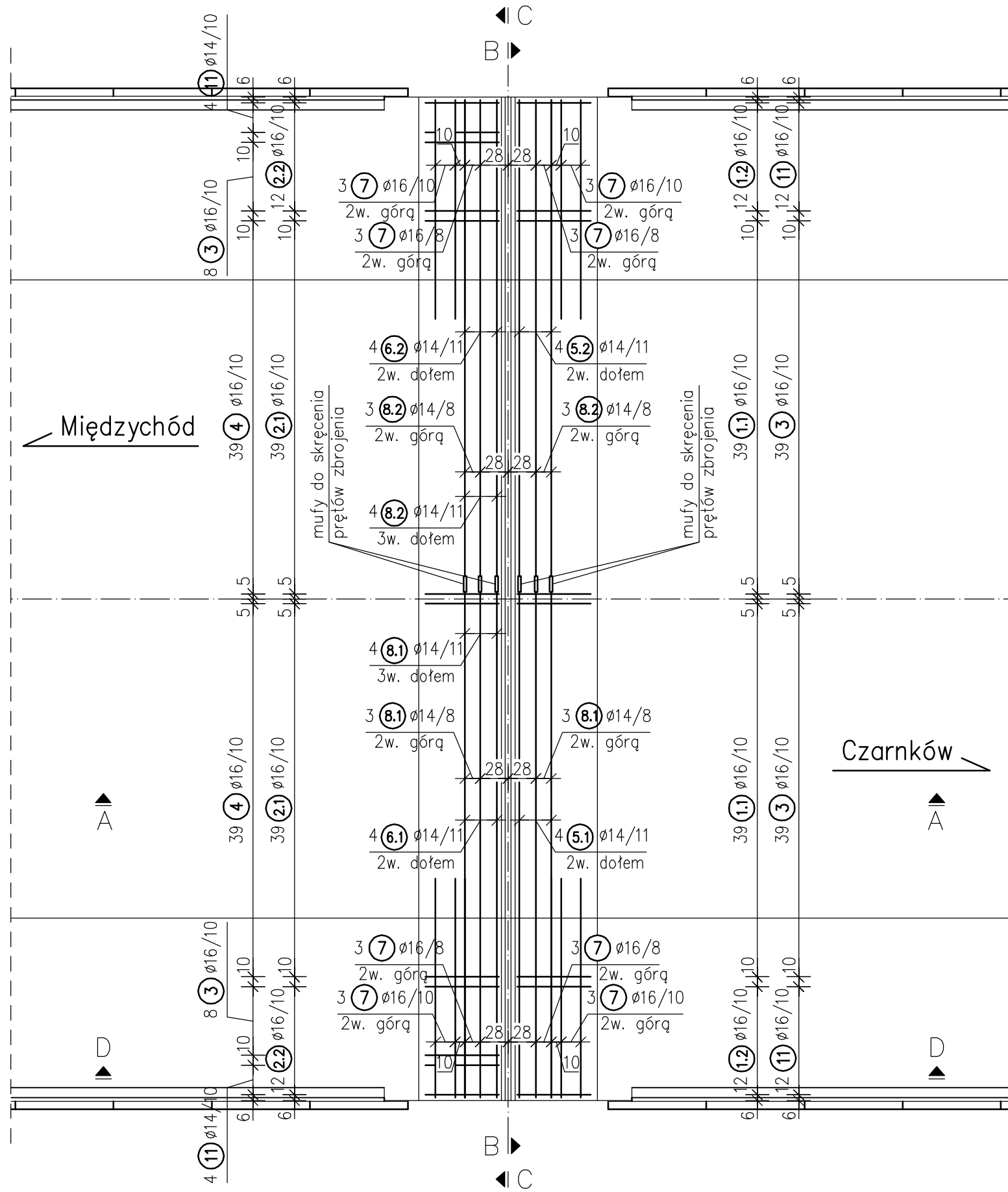
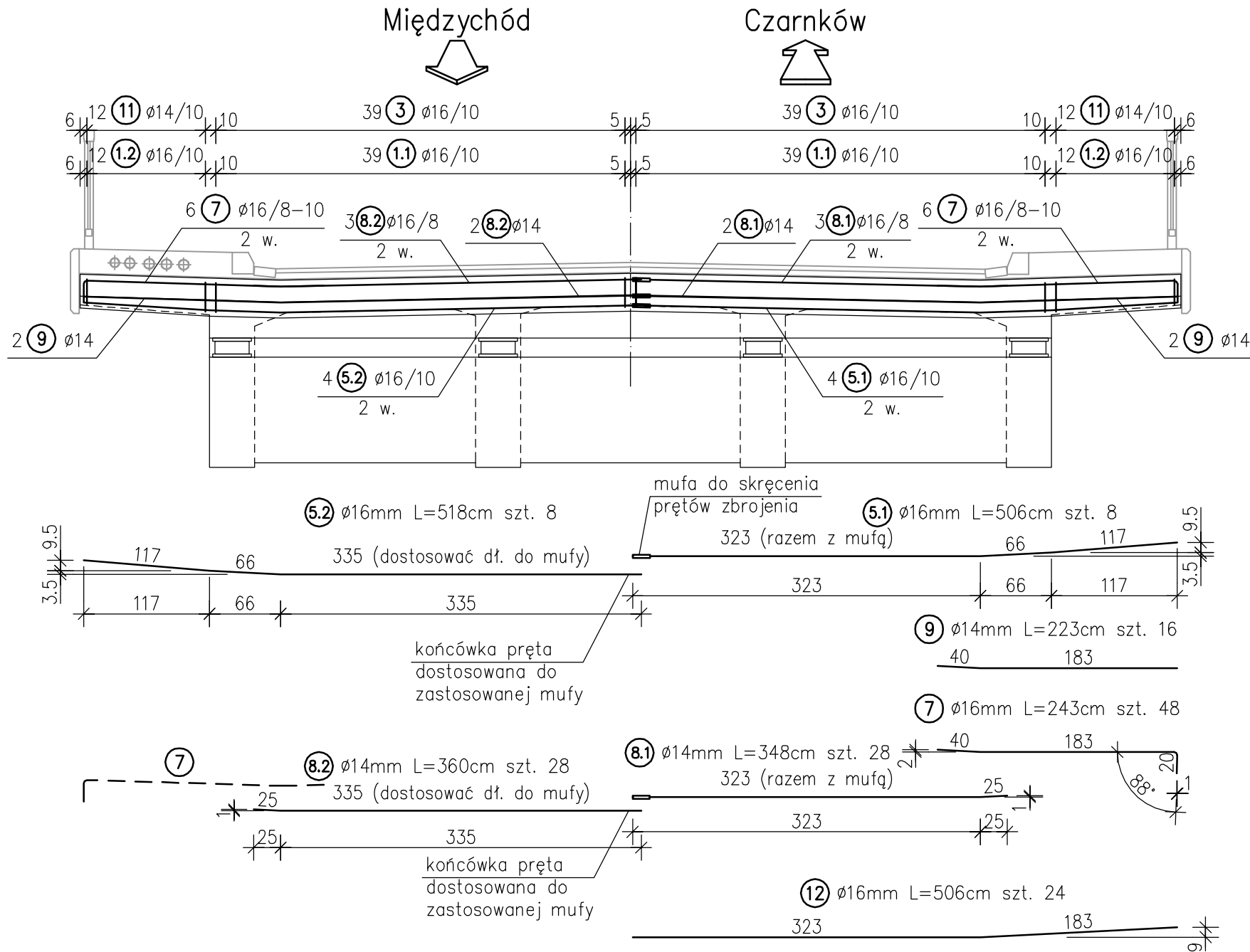


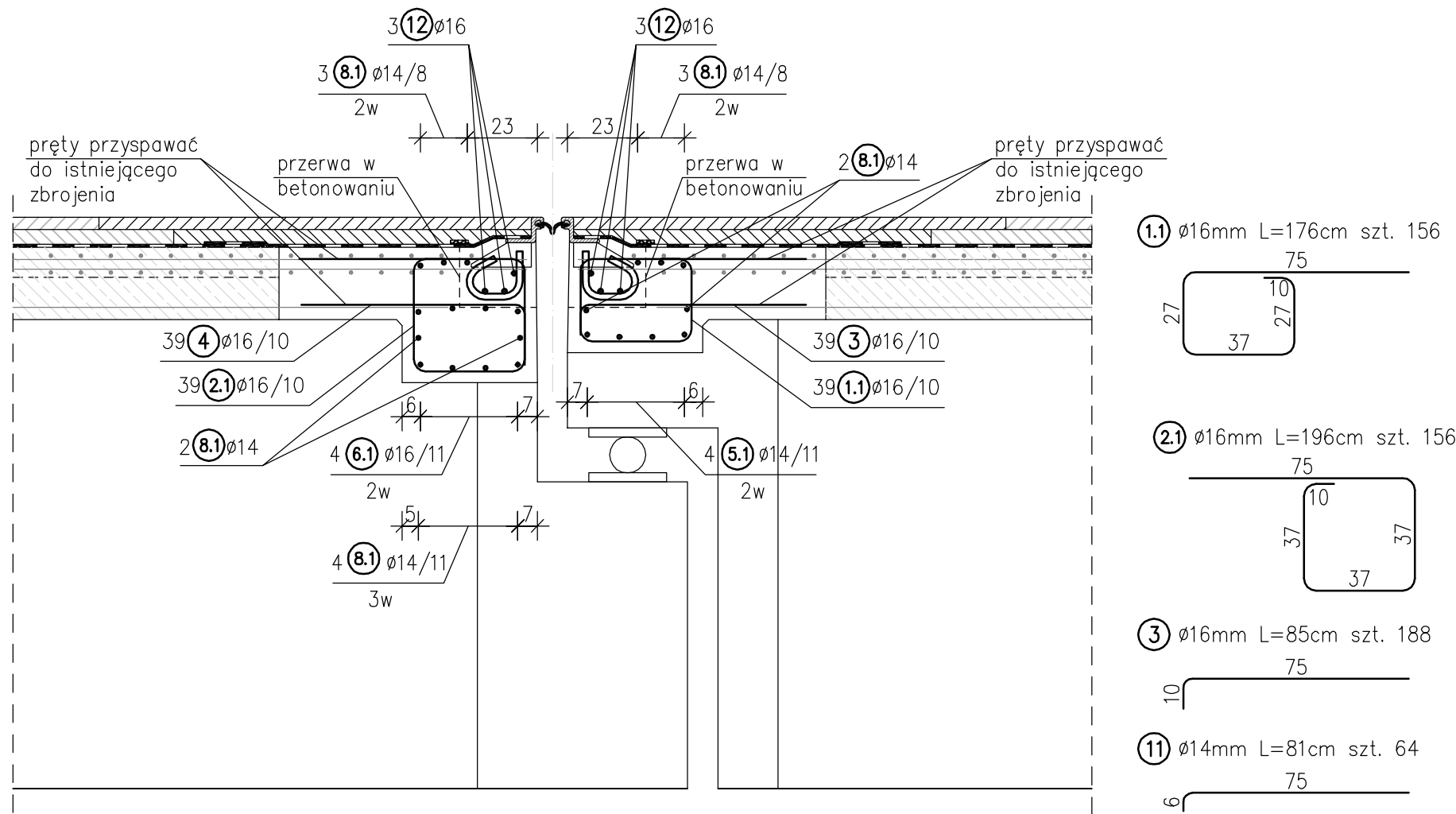
WIDOK Z GÓRY
SKALA 1:50



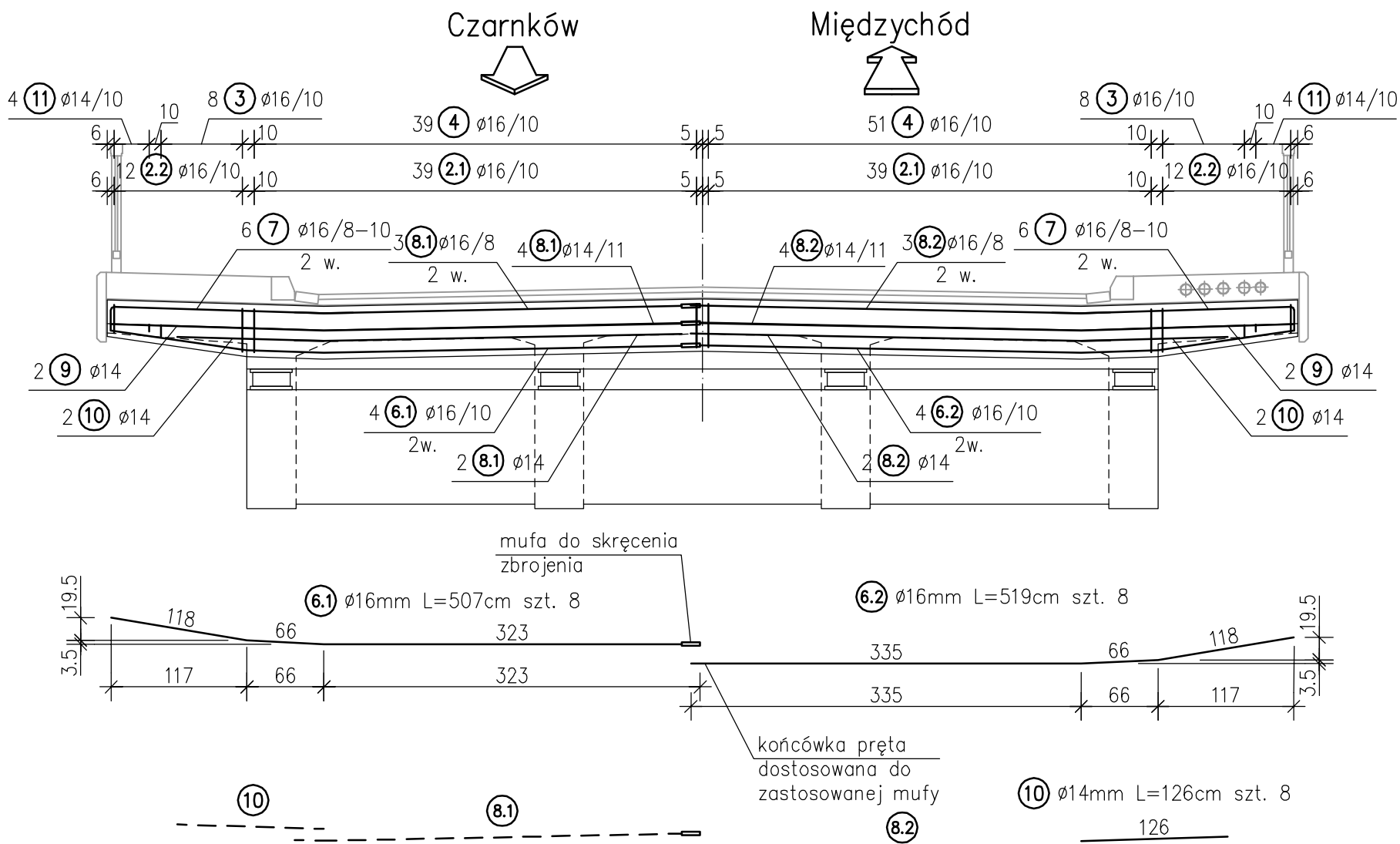
PRZEKRÓJ B-B
SKALA 1:50



PRZEKRÓJ A-A
SKALA 1:20



PRZEKRÓJ C-C
SKALA 1:50



UWAGA:

- Na rysunku pokazano zakres przebudowy dylatacji na przegubie gerberskim, w przeszle skrajnym od strony Czarnkowa. Zakres przebudowy dla dylatacji na przegubie gerberskim w drugim przeszle od strony Miedzichodu jest analogiczny.
- Pręty nr 1.1, 1.2, 2.1, 2.2, 3, 4 i 11 przyspawać do istniejącego zbrojenia podłużnego w płycie pomostowej za pomocą spoin pachwinowych gr. 3mm.
- Ostateczny układ zbrojenia należy dostosować do przyjętego przez Wykonawcę typu urządzenia dylatacyjnego.
- Ze względu na konieczność utrzymania ruchu na obiekcie podczas prac przewiduje się wykonanie prac "połówkowo". Wykonawca robót opracuje odpowiednią technologię wymiany dylatacji z uwzględnieniem utrzymania ruchu na obiekcie. W szczególności należy zwrócić uwagę na pręty podłużne. Należy przewidzieć albo ich odgięcie albo przecięcie i w końcowym etapie połączenie za pomocą specjalnych łączników do zbrojenia.

48 1.2 Ø16 L=2x+122cm

Nr	x [cm]	Długość [cm]	Ilość szt.	Długość razem [m]
a	23	168	12	20,16
b	24	170	12	20,40
c	25	172	12	20,64
d	26	174	12	20,88
Suma				82,08

48 2.2 Ø16 L=2x+122cm

Nr	x [cm]	Długość [cm]	Ilość szt.	Długość razem [m]
a	24	170	4	6,80
b	25	172	4	6,88
c	26	174	4	6,96
d	27	176	4	7,04
e	28	178	4	7,12
f	29	180	4	7,20
g	30	182	4	7,28
h	31	184	4	7,36
i	32	186	4	7,44
j	33	188	4	7,52
k	34	190	4	7,60
l	35	192	4	7,68
Suma				86,88

Zestawienie stali zbrojeniowej
(dla 2 urządzeń dylatacyjnych)

Nr	Srednica [mm]	Długość [cm]	Ilość szt.	Długość razem [m]
1.1	16	176	156	274,56
1.2	16	wg tabeli	-	82,08
2.1	16	196	156	305,76
2.2	16	wg tabeli	-	86,88
3	16	85	188	159,80
4	16	95	156	148,20
5.1	14	506	8	40,48
5.2	14	518	8	41,44
6.1	14	507	8	40,56
6.2	14	517	8	41,36
7	16	243	48	116,64
8.1	14	348	28	97,44
8.2	14	360	28	100,80
9	14	223	16	35,68
10	14	126	8	10,08
11	14	81	64	51,84
12	16	506	24	121,44
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]				459,68
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]				1,208
MASA [kg]				555,29
MASA OGÓŁEM [kg]				2599,37

Beton C30/37 V=11.60m³
Stal zbrojeniowa RB 500 W M=2600,4kg
Deskowanie A=52.80m²
Otulina min. 3,0 cm.

- W trakcie rozbiórki należy szczególną uwagę zwrócić na pręty zbrojenia istniejącego. Nie wolno ich obcinać, można je co najwyżej odgiąć. Posłuż one do odpowiedniego zespolenia nowej części z częścią istniejącą obiektu. W przypadku uszkodzenia tych prętów lub ich obcięcia należy w tym miejscu uzupełnić zbrojenie nowym prętem o średnicy, jak pręt obcięty, osadzonym za pomocą odpowiedniego kleju w istniejącej konstrukcji na głębokość min. 30 cm.
- Odsłonięte zbrojenie należy oczyścić do stopnia Sa 2.5 i odpowiednio zabezpieczyć antykorozyjnie materiałami przeznaczonymi do tego typu prac.
- Minimalna otulina prętów 3cm.
- Wymiary prętów podano w ich osiach.
- Wszystkie ostre krawędzie wyokrąglić lub szlifować. Wartość promienia lub szlifowania nie mniej niż 2 cm.
- Rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami.

WIELKOPOLSKI ZARZĄD DRÓG WOJEWÓDZKICH W POZNANIU
ul. Wilczak 51
61-623 Poznań

PROJEKT WYMIANY ISTNIEJĄCYCH DYLTACJI
NA MODUŁOWE URZĄDZENIA DYLTACYJNE
W MOŚCIE POŁOŻONYM W CIĄGU DW NR 182
NAD WARTĄ WE WRONKACH

Województwo Wielkopolskie	Powiat szamotulski	Gmina Wronki
Jednostka projektująca: UNIPLAN Sp. z o.o. Spółka Komandytowa Poznań tel.: 61 656 49 88, 501 234 126		
RYSUNEK ZBROJENIOWY USTROJU NOŚNEGO PRZY DYLTACJACH		Nr. rys 5
Skala 1:20 1:50		
Stanowisko	Imię i nazwisko	Nr uprawn.
Projektant	Krzysztof Sturzbacher	7131-7132/135/PW/2001
Sprawdzający	Krzysztof Pawlak	WKP/0260/POOM/07
Egz. nr	1	2
	3	4
	5	6
	7	8